

Die PROTIG 221 DC FV (220 A) ist eine vielseitige Dual-Prozess-Maschine zum WIG-Gleichstrom- und Elektrodenschweißen (MMA) im kompakten und tragbaren Format. Seine PFC-Technologie vereint viele Vorteile, darunter eine sehr gute Energieeffizienz und die Fähigkeit, zuverlässig mit Verlängerungskabeln von mehr als 100 Metern zu arbeiten.

## OPTIMIERTES DC-SCHWEISSEN

- **Sekundärregelung:** Sorgt für eine optimale Lichtbogenstabilität und einen konstanten Strom in allen Positionen.
- **WIG DC:** Sorgt für qualitativ hochwertige Schweißungen an allen eisenhaltigen Materialien wie Stahl, Edelstahl, aber auch Kupfer und Kupferlegierungen.
- **WIG DC Pulse bis zu 2 kHz:** Beherrscht die Temperatur des Schmelzbades, begrenzt den Verzug und ermöglicht das Verbinden von dünnen Blechen ab 0,3 mm.
- **SPOT einstellbar von 0,1 bis 25 Sek.:** Schnelles und präzises Anreißer vor dem Schweißen dünner Bleche.
- **2 Zündarten:** HF kontaktlos und LIFT kontaktbasiert für elektrosensible Umgebungen.
- **3 Brennertastermodi:** 2T, 4T und 4T LOG.
- **Automatische Brennererkennung:** kompatibel mit Lamellen- und Doppelkaste sowie Potentiometerbrennern.



Lieferung ohne Zubehör

## MMA-SCHWEISSEN

- **MMA:** Basische und Rutile Elektroden (bis Ø 5 mm).
- **Pulsierendes MMA:** erleichtert das Schweißen in vertikal ansteigender Position (Rohre/Pipeline...).
- **3 integrierte Schweißhilfen:**
  - Antisticking: verringert die Gefahr des Festklebens der Elektrode bei Kontakt mit dem Werkstück.
  - Hot Start: erleichtert das Zünden und kann sehr schnell individuell nach Bedarf angepasst werden.
  - Arc Force: kurzzeitige Stromerhöhung für das Schweißen in schwierigen Positionen.

## HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT

- Speicherplatz für 10 Schweißjobs pro Schweißverfahren, für perfekte Reproduzierbarkeit.
- Erweitertes Menü für eine optimale Steuerung des Schweißvorgangs.
- PFC-Technologie (Power Factor Correction) gestattet die Verwendung von Stromkabeln mit einer Länge von bis zu 100 m.
- FV-Technologie garantiert einen stets stabilen Lichtbogen, auch bei Schwankungen der Netzspannung (85 bis 265 V) und bei Versorgung durch einen Generator.
- Strom- und Spannungsanzeige während und nach dem Schweißen (DMOS/QMOS).
- Anschlüsse für Fernbedienungen (Hand- oder Fußfernregler).
- Verstärktes Gehäuse mit stoßabsorbierenden Gummi-Elementen an allen Ecken.
- Platzsparend und leicht zu transportieren.
- Geschützt gegen Überspannungen bis 400 V (PROTEC 400).



- Gasvor- und Gasnachströmzeit
- Stromanstieg (Upslope)
- Schweißstrom
- Haupt- und Kaltstrom
- Pulsfrequenz
- Stromabsenkung (Downslope)
- ...

## ZUBEHÖR (Optional)

Kühleinheit :



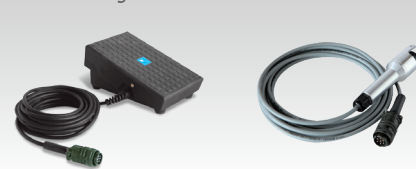
WCU 0.5kW A  
039490

Brenner 8 m :



SR26 L 046184  
SR20 DB 046146

Fernbedienungen :



RC-FA1 - 4 m 045682  
RC-HA1 - 8 m 045675



WELD 910 - 4 m³ Transportwagen -10 m³ 070967  
076341

|  | 50/60Hz    | A  | I <sub>2</sub> TIG<br>A | I <sub>2</sub> MMA<br>A | INTEGRATED TECHNOLOGY |     |    | TIG               |      |       | MMA               |      |       | U <sub>0</sub><br>V | mm <sup>2</sup> | cm               | kg | IP    | Protected & compatible power generator (+/-15%) |       |
|--|------------|----|-------------------------|-------------------------|-----------------------|-----|----|-------------------|------|-------|-------------------|------|-------|---------------------|-----------------|------------------|----|-------|---|-------|
|  |            |    |                         |                         | PULSE                 | AIP | SR | EN 60974-1 (40°C) |      |       | EN 60974-1 (40°C) |      |       |                     |                 |                  |    |       |   |       |
|  | 230 V - 1~ | 16 | 5 → 220                 | 10 → 200                | 0.1 → 2 kHz           | ▪   | ▪  | 165 A             | 35 % | 150 A | 135 A             | 25 % | 120 A | 78                  | 35/50           | 23 x 42.5 x 29.5 | 11 | IP 21 | 7 kW  | 7 kVA |
|  | 110 V - 1~ | 32 | 5 → 180                 | 10 → 140                |                       | ▪   | ▪  | 125 A             | 25 % | 110 A | 110 A             | 19 % | 90 A  | 69                  |                 |                  |    |       |   |       |