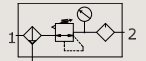
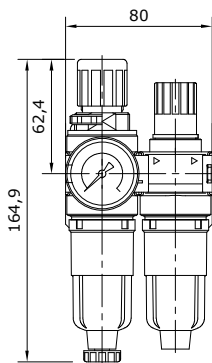
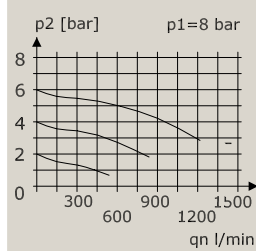
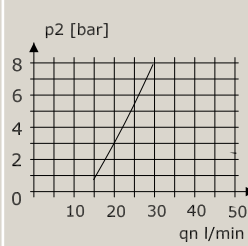


### Wartungseinheit 2-teilig Baureihe Bloc 0 mit manuellem/halbautomatischem Kondensatablass und Manometer



- Membran-Druckregler mit Sekundärentlüftung, Zentrifugalprinzip-Filter, Micronebelöler
- Einbaulage senkrecht ▪ Eingangsdruck  $P_1$  max. 16 bar,  $P_1$  min. 1,5 bar
- Manometeranschlussgewinde G 1/8 i ▪ maximale Kondensatmenge 16 cm<sup>3</sup>
- maximale Ölfüllmenge 35 cm<sup>3</sup> ▪ Öldosierung bei  $q_v = 1.000$  l/min 10 – 20 Tropfen/min
- (Richtwert) Umgebungstemperatur 0 °C bis +60 °C
- Normalnenndurchfluss 950 l/min ( $P_1 = 8$  bar,  $P_2 = 6$  bar/ $\Delta_p = 1$  bar)
- Werkstoff Filterelement Cellpor ▪ Werkstoff Membrane/Dichtungen NBR/Ms
- Werkstoff Tropfaufsatz Polycarbonat


**Durchflusscharakteristik**

**Öler-Ansprechgrenze**

**Zubehör**

 Befestigungsbausatz  
 Artikel-Nr. **415961**

 Federhaubenbefestigung  
 Artikel-Nr. **415967**

Anschluss	Regelbereich	Anzeigebereich	Behälter	Artikel-Nr.
G 1/8 i	0,1 – 3 bar	0 – 4 bar	Polycarbonat	
G 1/8 i	0,2 – 6 bar	0 – 10 bar	Polycarbonat	
G 1/8 i	0,5 – 10 bar	0 – 16 bar	Polycarbonat	415161
G 1/4 i	0,1 – 3 bar	0 – 4 bar	Polycarbonat	
G 1/4 i	0,2 – 6 bar	0 – 10 bar	Polycarbonat	
G 1/4 i	0,5 – 10 bar	0 – 16 bar	Polycarbonat	415164
G 1/8 i	0,1 – 3 bar	0 – 4 bar	Zink	
G 1/8 i	0,2 – 6 bar	0 – 10 bar	Zink	
G 1/8 i	0,5 – 10 bar	0 – 16 bar	Zink	
G 1/4 i	0,1 – 3 bar	0 – 4 bar	Zink	
G 1/4 i	0,2 – 6 bar	0 – 10 bar	Zink	
G 1/4 i	0,5 – 10 bar	0 – 16 bar	Zink	