

**Druckluftaufbereitung / Baureihe Standard / Baureihe Standard 1 /
Wartungseinheiten**

Wartungseinheit 2-teilig Baureihe Standard 1 mit manuellem/halbautomatischem
Kondensatablass und Manometer

Anschluss	G 1/4 i
Anzeigebereich	0 – 16 bar
Ausgangsdruck	Pa 0,5 – 10 bar (Standard) Pa 0,1 – 3 bar Pa 0,5 – 6 bar Pa 0,5 – 16 bar
Bauart	Membran-Druckregler mit Sekundärentlüftung, Zentrifugalprinzip-Filter, Proportionalöler
Baugröße	1
Baureihe	Standard
Befestigungsart	Leitungseinbau, Befestigungsbausatz oder Befestigungswinkel
Behälter	Polycarbonat
Betriebsmedium	Druckluft
Einbaulage	vertikal, Ablass nach unten
Filterfeinheit	8 µm
Kondensatablass	manuell
Manometeranschlussgewinde	G 1/4 i
Mediumstemperatur	-10 °C bis +60 °C
Normalnenndurchfluss	600 l/min (P1 = 8 bar, P2 = 6 bar/DeltaP = 1 bar)
Pe max.	16 bar
Regelbereich	0,5 – 10 bar
Tropfaufsatz	PA
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +60 °C
Werkstoff Filterelement	Cellpor
Werkstoff Gehäuse	Zinkdruckguss
Werkstoff Membrane/Dichtungen	NBR/Ms
maximale Kondensatmenge	35 cm ³
maximale Ölfüllmenge	40 cm ³
Öldosierung bei qv = 1.000 l/min	1 – 2 Tropfen/min (Richtwert)
Ölsorte	CL 32 nach DIN 51517-ISO VG 32
eClass-5.1	27292802